

2020年度

3年次編入学試験
学生募集要項

地域保健学域
教育福祉学類



2019年6月

大阪府立大学

<https://www.osakafu-u.ac.jp/>

目 次

入学者受入方針（アドミッション・ポリシー）	1
1 募集人員	2
2 入学時期・編入学年次	2
3 出願資格	2
4 出願方法、出願期間、出願先（問合せ先）	2
5 出願書類等	3
6 選抜方法	4
7 合格者発表及び入学手続	4
8 学費（入学料・授業料）	5
9 その他	5

<出願書類所定用紙>

- ・郵便振替払込票
- ・入学願書等（入学願書・写真カード・受験票・郵便振替払込票貼付台紙）
- ・履歴書
- ・志願理由書

試験場案内図

交通アクセス

受験者の皆様へ

本学の入学試験は、学域・学類によって選抜方法が異なりますので、記載内容を熟読して、出願手続、受験等について間違いのないよう注意してください。

入学者受入方針（アドミッション・ポリシー）

地域保健学域

人は地域社会において、健康で文化的な生活を営むためには、身体的、精神的、社会的に良好な状態で生活できることが大切です。ライフステージで生じる子育て、教育、医療、介護などの問題は複雑で多様化しています。保健・医療・福祉・教育などのヒューマンサービスの分野で、生命の尊さと人の尊厳を重んじ、豊かな人間性と深い教養を備えた人材を育成する必要があります。地域保健学域は、人と社会に対する包括的視野と、人を支援する専門的かつ協働的な実践力を身に付け、地域社会および国際社会において人々の健康と福祉の向上に寄与する人材を育成します。

したがって、地域保健学域では次のような学生を求めています。

- 1 保健・医療・福祉・教育の分野で人々に貢献することを目指す人
- 2 人々の喜び、悲しみ、痛みを分かち合え、人の主張と気持ちを受けとめる寛大な心と包容力をもった人
- 3 学問の向上に興味をもち、探究心旺盛な人
- 4 人々と連携し、問題を解決する意欲と能力をもった人

以上にに基づき、次の1～3の能力や適性を身につけた学生を選抜します。

- 1 高等学校における教科・科目を文理とも広く学習し、高い基礎学力を有していること
- 2 対人支援のコミュニケーションのための基礎となる語学力（国語・英語）を有していること
- 3 論理的な思考能力を有していること

【教育福祉学類】

教育福祉学類は、多様で複雑な課題を抱える現代社会において、生命を尊重し、人間の尊厳を守り、すべての人が幸せに暮らせる社会づくりに貢献できる人の育成をめざします。そのために、本学類では福祉系及び教育系の専門職を育成するとともに、地域社会・国際社会との協働を重視した教育研究を行います。

したがって、教育福祉学類では次のような学生を求めています。

- 1 現代の社会と人間をめぐる諸問題に関する基本的知識をもち、問題の解決に取り組む意欲をもっている人
 - 2 社会的な事象を総合的な視野から究明していくことのできる幅広くバランスのとれた基礎学力と論理的思考力を備えた人
 - 3 福祉や教育などのヒューマンサービスの専門的知識を身につけ、社会への貢献をめざす人
 - 4 様々な社会活動を通して、様々な立場にある人と対話し、協力して働くことへの強い関心と意志をもっている人
- 以上にに基づき、教育福祉学類にふさわしい学生を受け入れるため、次の1～5の能力や適性をもつ学生を選抜します。

- 1 高等学校における広い教科・科目に関して高い基礎学力を有していること
- 2 歴史や社会問題に関する知識を身につけていること
- 3 様々なコミュニケーションのための基礎となる語学力（国語や英語など）を有していること
- 4 論理的な思考力を備えていること
- 5 社会的な活動に関する経験や意欲をもっていること

<編入学>

「選抜する学生の身につけている能力や適性」は、本学に入学して2年間学んだ学生と、ほぼ同等の学力、素養を身につけていることを基本的な基準とします。

大学で学習するために必要な基礎学力を有していることを成績証明書によって評価します。社会的な活動に関する経験や意欲については志願理由書及び面接によって評価します。

また、国語能力及び歴史や社会問題に関する知識、論理的な思考力を有していることを小論文によって評価します。さらに、コミュニケーションの基礎となる力を面接によって評価します。

1 募集人員

学 域	学 類	募集人員
地域保健学域	教育福祉学類	3名

注) 選抜の結果によっては、合格者数が募集人員に満たない場合があります。

2 入学時期・編入学年次

2020年4月に3年次に編入学します。

3 出願資格

出願できるのは、次の各号のいずれかに該当する者です。

- (1) 日本における学士号を有する者及び2020年3月末までに取得見込みの者
- (2) 日本の短期大学又は高等専門学校を卒業した者及び2020年3月末までに卒業見込みの者
- (3) 日本の修業年限4年以上の大学において2年以上在学（休学期間を除く。）し、外国語8単位を含む62単位以上を修得した者及び2020年3月末までに在学期間が2年以上となり、外国語8単位を含む62単位以上を修得見込みの者
- (4) 専修学校の専門課程のうち、文部科学大臣の定める基準（修業年限が2年以上で、かつ、課程の修了に必要な総授業時間数が1,700時間以上であること）を満たす課程を修了した者及び2020年3月末までに修了見込みの者（ただし、学校教育法（昭和22年法律第26号）第90条に規定する大学入学資格を有する者に限る。）
- (5) その他、本学において上記と同等以上の学力があると認めた者
 - ア 外国の大学・短期大学を卒業した者及び2020年3月末までに卒業見込みの者は、事前に下記の書類を7月24日（水）までに提出し審査を受けること
 - (ア) 出身大学の成績証明書等原本及び卒業証明書等原本
 - (イ) 履修科目（シラバス）及び履修時間を明記したもの
 - (ウ) 提出書類が日本語以外の場合は日本語訳を添付すること
 - イ ア以外で出願しようとする者も同様に、事前に下記の書類を7月24日（水）までに提出し審査を受けること
 - (ア) 履歴書
 - (イ) 学習成果報告書
 - (ウ) その他 上記(1)～(4)と同等以上の学力があることを証明する資料

4 出願方法、出願期間、出願先（問合せ先）

(1) 出願方法

願書の提出は郵送により行ってください。出願書類を封筒（角形2号、33.2cm×24cm）に入れ、表に『教育福祉学類編入学願書在中』と朱書きし、必ず簡易書留で送付してください。

(2) 出願期間

2019年8月9日（金）～8月14日（水） <簡易書留郵便にて必着>

(3) 出願先（問合せ先）

出願及び問合せは、入試課あてにしてください。

〒599-8531 大阪府堺市中区学園町1番1号

大阪府立大学 入試課

(入試課直通) TEL 072-254-9117

5 出願書類等

入学願書等	入学願書	・合格通知書を受け取れる住所（連絡先）を記入してください。
	写真カード	・3か月以内に撮影した写真（4cm×3cm）を貼り付けてください。 写真の裏に志望学域・学類、名前を記入してください。
	受験票	・記入漏れのないようにしてください。
	郵便振替払込票貼付台紙	・【郵便振替払込受付証明書（お客さま用）】を貼り付けてください。
履歴書	・本学所定の用紙を使用してください。	
志願理由書	・本学所定の用紙を使用してください。	
出願資格を証明する書類	・卒業（見込）証明書、在学証明書、退学（在籍）証明書のうちいずれか1通。	
成績証明書	・出身大学等の長が作成したもの。	
単位修得見込証明書	・在学証明書を提出する者のみ。 ・出身大学で作成していない場合は、履修登録科目一覧表等の単位数が記載されているもの。コピー可。	
入学検定料	・入学検定料は30,000円です。 ・郵便局の窓口で、願書受付1週間前から受付期間内に本学所定の郵便振替払込票にて納付してください。 （注）郵便為替・現金での納付はできません。 ATM（現金自動預入払出機）での振込はできません。 ・入学検定料が振込まれていない場合、【郵便振替払込受付証明書（お客さま用）】が出願書類と共に提出されていない場合、また【同受付証明書】に受付局日附印がない場合は、入学願書は受理しません。 ・既納の入学検定料は次の事由以外は返還しません。 ＜返還可能な事由＞ ・入学検定料を払い込んだが、出願しなかった場合 ・出願書類が不備等により受理されなかった場合 ・重複して入学検定料を払い込んだ場合 ・返還方法等については、出願締切日から1か月以内に入試課にお問合せください。	
受験票送付用封筒	・受験票及び受験心得（裏面が受験会場の地図）を送付しますので、封筒（長形3号、23.5cm×12cm）に郵便番号、住所、名前を記入のうえ、392円分の切手を貼り付けてください。	
戸籍抄本	・出願者の卒業証明書や成績証明書等が現在の姓名と異なる場合には、その異動内容が確認できるように、戸籍抄本を提出してください。	

<注意事項>

- (1) 入学願書等の記入にあたっては、漏れのないよう注意してください。
- (2) 入学検定料を納付しない場合及び出願書類の記入漏れ等不備のあるものは、入学願書を受理できないことがあります。
- (3) 出願手を完了した者には、受験票及び受験心得を送付します。
- (4) 入学願書受理後は、願書記載事項の変更は認めません。また、願書は返還しません。
- (5) 障がいがある等で、受験上及び修学上、配慮を希望する者は、原則として出願の1か月前までに、できるだけ早く入試課まで申し出てください。

6 選抜方法

(1) 選抜方法

入学者の選抜は、小論文（日本語及び英語の文章や資料による出題に基づき、理解力、思考力、表現力を問う。）、面接試験の成績及び出願書類を総合的に判定します。

(2) 試験日、試験科目、時間割、試験場、予備日

試験日	試験科目・時間割		試験場
2019年 8月31日（土）	10:00～12:00	13:00～	中百舌鳥キャンパス A 4 棟
	小論文	面接	

予備日 2019年9月1日（日）	自然災害等の不測の事態により、上記日程での試験実施が困難となった際の予備日とする。
---------------------	---

7 合格者発表及び入学手続

(1) 合格者発表

ア 発表日時・場所

日時	場所
2019年9月20日（金） 13:00～	中百舌鳥キャンパス A 3 棟前掲示板

イ 発表方法

合格者の受験番号の掲示をもって発表とします。

また、本学 Web サイト及び携帯電話サイト（P. 6 参照）にも合格者の受験番号を掲載します。

合格者には、合格通知書とともに入学手続書類等を送付します。

なお、電話等による可否の問合せには、一切応じません。

(2) 入学手続

入学手続書類とその説明書に従って、下記において手続きをしてください。

日時	場所
2019年10月8日(火)・9日(水) 9:30~12:00 13:00~15:00	中百舌鳥キャンパス C1棟

8 学費（入学料・授業料）

(1) 入学料

(甲) 282,000 円 (乙) 382,000 円 [(甲) (乙) いずれも改定される場合があります。]

〔 甲： 入学者本人又はその者の配偶者もしくは1親等の親族のいずれかが、
2019年4月1日以前から引き続き大阪府内に住所を有する者
乙： 甲以外の者 〕

入学料は、入学手続時まで所定の振込用紙にて納付してください。

入学手続完了後は、入学料を返還しません。

(2) 授業料

年額 535,800 円 (入学後に納付)

(在学中に授業料改定が行われた場合には、在学生にも新授業料が適用されます。)

(3) 各種団体加入費等その他諸経費

各種団体等に加入していただくために別途費用が必要です。詳細は、入学手続書類送付時に案内します。

9 その他

- (1) 3年次編入学生の修業年限は2年ですが、教員免許、社会福祉士受験資格、保育士資格などの資格取得を希望する編入学生は、編入学後2年間で資格取得に必要な単位を充足できないこともあります。特に、社会福祉士国家試験の受験資格を取得するためには、指定の科目を履修する必要があります。また、保育士資格に関しては教育福祉学類に編入学した者(3名枠)の内、2名までが保育士資格を取得できます。
- (2) 出願に伴う個人情報、選考目的以外には利用しませんが、入学者の試験成績は、本学における教育目的や学生生活に関連して利用する場合があります。
- (3) 個人別成績の情報提供について
受験者本人からの請求により、入学試験の成績を提供します。
請求期間は、合格者発表日から1年間とします。
詳細については、入試課まで問合せください。
- (4) 自然災害等により、入学試験等が予定通り実施できない場合、『緊急のお知らせ』を本学Webサイトに掲載しますので、下記アドレスで確認してください。
(<https://www.osakafu-u.ac.jp/>)
- (5) 試験場周辺で、合否電報、アンケート等の勧誘を行う者があっても本学とは一切関係ありませんので、十分注意してください。

本学の入試情報を<Web サイト>で公開しています。

合格者発表（合格者受験番号）も掲載します。

大阪府立大学 Web サイト（入試情報）
<https://www.osakafu-u.ac.jp/admission/>

本学の入試情報を<携帯電話・スマートフォン>からも見ることができます。

合格者発表（合格者受験番号）も掲載します。

大阪府立大学 携帯電話サイト（入試情報）
<https://daigakujc.jp/osakafu-u/>

