

**内 容**

- (1) 水素ステーション構成機器メーカーの「新技術ニーズ説明会」【①～⑦】
- (2) 水素ステーション事業者及び自動車メーカーの「講演」 【⑧～⑩】
- (3) 名刺交換会

	時 間	メ ー カ ー 名 等	構 成 機 器
	13:00～13:10	開会あいさつ・マッチングについて	
新技術 ニ ー ズ 説 明 会	13:10～13:30	① エーテック株式会社	液化水素貯槽
	13:30～13:50	② 株式会社加地テック	水素圧縮機
	13:50～14:10	③ サムテック株式会社	蓄圧器
	14:10～14:30	④ 日立オートモティブシステムズメジャメント株式会社	ディスペンサー
	14:30～14:40	休 憩	
	14:40～15:00	⑤ 大阪ガス株式会社	水素製造装置
	15:00～15:20	⑥ 株式会社日本製鋼所	蓄圧器
	15:20～15:40	⑦ 株式会社タツノ	ディスペンサー
講 演	15:40～16:10	⑧ 岩谷産業株式会社	
	16:10～16:20	休 憩	
	16:20～16:50	⑨ トヨタ自動車株式会社	
	16:50～17:20	⑩ 株式会社本田技術研究所	
	17:20～17:50	名 刺 交 換 会	

**申し込みに関する問合せ先**

大阪府 商工労働部 成長産業振興室 新エネルギー産業課 推進グループ（担当：小谷・八木）  
 〒559-8555 大阪市住之江区南港北1-14-16 大阪府咲洲庁舎25階  
 TEL：06-6210-9486 E-mail：[shinenesangyo@sbox.pref.osaka.lg.jp](mailto:shinenesangyo@sbox.pref.osaka.lg.jp)

**(1) 水素ステーション構成機器メーカーの「新技術ニーズ説明会」**

**① エーテック株式会社【液化水素貯槽】(13:10～13:30)**

項 目	内 容
①-1 配管保冷材	液化水素受入配管に使用している真空断熱配管に代わる高断熱／低コストの保冷方法
①-2 配管シールテープ	-253℃の液化水素温度でも使用可能なシールテープ

**② 株式会社加地テック【水素圧縮機】(13:30～13:50)**

項 目	内 容
②-1 機械可動部の表面処理	無潤滑（水素雰囲気）金属面の保護
	油潤滑（大気雰囲気）初期馴染みの突破
②-2 コンプレッサー用高圧溶接配管継手	設計圧力99MPa、設計温度200℃における溶接配管及び溶接継手の開発製造

**③ サムテック株式会社【蓄圧器】(13:50～14:10)**

項 目	内 容
③-1 手動バルブ	開閉によって高圧ガス（水素）を確実に止めて流す
③-2 シール材部品	Oリング、または金属ガスケットの接合部で高圧ガス（水素）を漏らさない

**④ 日立オートモティブシステムズメジャメント株式会社【ディスペンサー】(14:10~14:30)**

項 目	内 容
④-1 緊急離脱カップリング用部品（シール部品）	高圧、極低温に耐えうる高分子材料の開発

**⑤ 大阪ガス株式会社【水素製造装置】(14:40~15:00)**

項 目	内 容
⑤-1 安価な計装品	水素製造装置等のプラントで使われる圧力指示計、流量指示計、温度指示計等の計装機器
⑤-2 安価な防音パネル	水素製造装置の回転機・ガス流通音・バルブ動作音などの騒音を低減する防音パネル
⑤-3 配管用断熱材	高温流体が流れる配管の保温に適用できる保温材料

**⑥ 株式会社日本製鋼所【蓄圧器】(15:00~15:20)**

項 目	内 容
⑥-1 蓄圧器用Oリング（要望：信頼性）	ガスケット
⑥-2 蓄圧器ユニット用配管溶接（要望：低コスト化）	配管自動溶接

**⑦ 株式会社タツノ【ディスペンサー】(15:20~15:40)**

項 目	内 容
⑦-1 バルブ・調整器等のシール材部品	低温、高圧に耐えられる樹脂材料、ゴム材料の開発
⑦-2 高強度材料の切削加工技術	継手類、弁類の切削加工

**(2) 水素ステーション事業者及び自動車メーカーの「講演」**

メ ー カ ー 名	時 間	テ ー マ
⑧ 岩谷産業株式会社	15:40~16:10	水素社会の実現に向けた取組み
⑨ トヨタ自動車株式会社	16:20~16:50	新車 CO2 ゼロチャレンジ
⑩ 株式会社本田技術研究所	16:50~17:20	Honda の燃料電池自動車開発と水素社会に向けて

※講演メーカー（上記⑧~⑩）とのマッチングはありませんので、ご注意ください。