

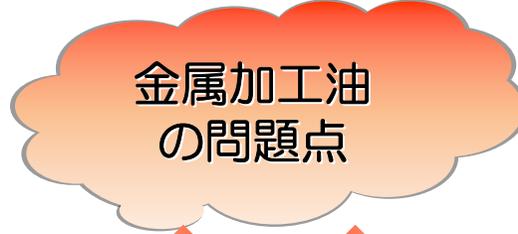
強電解水によるオイルフリー金属加工技術の開発

■株式会社 K&K
■工学研究科 教授 井上博史



作業環境の悪化
悪臭・手指・衣服の汚れ
頭痛・不快感・足元がすべる等

トリクロロエチレンによる脱脂処理
(手間・危険作業・コスト高)



金属加工油
の問題点



廃液処理コストと環境負荷

原油価格高騰による
金属加工油上昇のリスク



金属加工油 加工



強電解水 加工

平成17年度 近畿経済産業局
地域新規産業創造技術開発補助事業



転造加工



転造加工 拡大写真